



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV®](#)

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

www.formav.co/explorer

Corrigé du sujet d'examen - CAP MIT - EP2 - Réalisation d'une installation de chauffage ou de sanitaire - Session 2020

Correction de l'épreuve EP2 - CAP Monteur en Installations Thermiques

Diplôme : CAP Monteur en Installations Thermiques

Matière : Réalisation d'un ouvrage courant

Session : 2020

Durée : 15 h 00

Coefficient : 8

| Correction exercice par exercice

1. Planter les matériels

Il est crucial de respecter le plan de pose fourni. Les matériaux doivent être placés aux bonnes cotations comme indiquées dans le schéma d'exécution. Les repères O, X, Y servent de référence.

2. Tracer les parcours des canalisations

Les parcours des canalisations sont à tracer sur le support avec précision. Cela implique de respecter les distances cotées, notamment 300 mm, 200 mm, et 440 mm. Utiliser un niveau à bulle ou une règle pour assurer la droiture du tracé.

3. Façonner à froid et à chaud les canalisations

Pour le façonnage, le tube multicouche de 13/16 doit être cintré à l'aide d'une cintrreuse d'établi. Les tubes en acier peuvent être découpés à l'aide d'une scie à métaux, puis formés par soudure si nécessaire.

Les étapes essentielles comprennent :

- Mesurer et marquer les points de découpe.
- Utiliser la cintrreuse pour le tube multicouche.
- Effectuer les soudures et les assemblages de manière appropriée.

4. Assembler et monter les réseaux

Assemblez les tubes et raccords à l'aide de vannes, de té et de réductions, en respectant les méthodes de montage pour garantir l'étanchéité et l'intégrité de l'installation.

Veillez à respecter les points suivants :

- Raccords aux bonnes dimensions selon les spécifications (par exemple, utiliser le robinet à sphère MF approprié).
- S'assurer que toutes les soudures soient faites avec soin, notamment pour les tubes TAN.

5. Effectuer un essai d'étanchéité (maximum 2 essais)

Après le montage, effectuez un essai d'étanchéité. Cela implique :

- Remplir le circuit d'eau.
- Observer les éventuelles fuites et, si nécessaire, effectuer les réparations adéquates.
- Réaliser jusqu'à deux essais dans le temps imparti, en documentant les résultats.

6. Remplir une fiche d'autocontrôle

Une fois tous les travaux réalisés, il est impératif de compléter la fiche d'autocontrôle. Cette fiche doit couvrir chaque point de vérification mentionné dans le sujet, y compris :

- Aspect général de la pièce et du poste de travail.
- Contrôle des cotations.
- Contrôle des soudures et serrage.

Assurez-vous de marquer chaque critère par "Oui" ou "Non" avec des précisions si nécessaire.

| Contrôle visuel de la réalisation

Les différents points à vérifier lors du contrôle visuel sont notés :

- **Aspect général de la pièce** : Vérification de l'absence de coups et déformations.
- **Contrôle des cotations** : Vérification des cotes cruciales comme 360 mm et 150 mm.
- **Contrôle des soudures et serrage** : Inspection des points de soudure, notamment sur les raccords multicouches.

| Barème de notation

Il est important de se référer au barème de notation indiqué pour évaluer les différentes sections du travail. Voici un aperçu rapide :

- Hygiène et sécurité : 05 pts
- Cotations surlignées et en gras : 35 pts
- Travail sur l'acier : 40 pts
- Travail sur le cuivre : 30 pts
- Travail sur le multicouche : 20 pts
- Étanchéité : 25 pts
- Fiche autocontrôle : 15 pts

Total possible : 200 pts, sur une note finale sur 20.

| Méthodologie et conseils

- **Gestion du temps** : Planifiez chaque étape pour respecter le temps imparti de 15 heures. Établissez un calendrier de travail.
- **Types de raisonnements** : Pensez toujours à vérifier et à valider chaque dimension avant de procéder à l'assemblage. Les erreurs de mesure peuvent entraîner des erreurs beaucoup plus coûteuses.
- **Pièges fréquents** : Ne négligez pas l'importance des essais d'étanchéité. Un circuit fuyard pourrait entraîner des problèmes majeurs plus tard.
- **Bonne présentation** : Un étayage précis et soigné est essentiel. Présentez clairement vos résultats sur la fiche d'autocontrôle.
- **Matériaux** : Assurez-vous d'utiliser les matériels adéquats selon le schéma. Référez-vous aux spécifications pour chaque tube et raccord, notamment pour le multicouche.

© FormaV EI. Tous droits réservés.

Propriété exclusive de FormaV. Toute reproduction ou diffusion interdite sans autorisation.

Copyright © 2026 FormaV. Tous droits réservés.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.